

**PRODUKTFUNKTION:**

Der nach der EN 12101-2 geprüfte Apollo dient der täglichen Lüftung, automatischen Brandlüftung im Brandfall und dem Tageslichteintritt.

**PRODUKTANWENDUNG:**

Der Brandlüfter wird in industriellen, gewerblichen und kommunalen Bauwerken eingesetzt.

**PRODUKTVORTEILE:**

- Der Apollo erfüllt die Anforderungen der EnEV (Energieeinsparverordnung)
- Bis zu einer maximalen Breite x Länge von 2500 x 3000 mm in mm-Schritten verfügbar
- Volumenstarker Rauchabzug
- Herausragende U-Werte
- Niedriges Eigengewicht
- Günstige Anschaffungskosten
- In isolierter Ausführung erhältlich
- Geringe Montagekosten
- freie Wahl bei der Farbgebung

Technische Details etc. auf der Rückseite



**KEY FEATURES**

Vorgabe nach EnEV  
(Energieeinsparverordnung)  
3,1 W/m<sup>2</sup>K



Apollo  
1,44 W/m<sup>2</sup>K\*  
**-53%**

**U-Wert**

\* Entsprechende Ausführungsvariante

Der Apollo ist nach

**EN 12101-2**

geprüft und zertifiziert

Der Apollo ist

**Vds-anerkannt**

Das System zeichnet sich durch sein

**geringes Gewicht**

aus

Der Apollo ist variabel

**in mm- Schritten  
bestellbar**

**PRODUKTBESCHREIBUNG**

Der nach der EN 12101-2 geprüfte Apollo dient der täglichen Lüftung, automatischen Brandlüftung im Brandfall und dem Tageslichteintritt.

Das System wird ausschließlich aus qualitativ hochwertigen Komponenten gefertigt. Die korrosionsbeständige Gerätekonstruktion besteht aus Aluminium (AlMg3). Die Dichtungsebene wird durch EPDM Kantenschutzprofile gewährleistet, die horizontal in das umlaufende Basisprofil eingeklemmt sind. Ein Herausziehen beim Öffnen der Geräte ist somit ausgeschlossen. Dies sichert niedrige Leckageverluste. Die Lüfterflügel des Apollo werden mit isolierten Aluminiumhauben oder transparenten Polycarbonat Hohlkammerplatten ausgestattet und in einen Flügelrahmen aus stranggepressten Aluminiumprofilen eingespannt.

Folgende Haubenoptionen sind erhältlich:

- PC16 7 (klar/opal/grau)
- PC16 21 (klar/opal)
- PC32 mm (klar/opal)
- A2 zweischalige Aluminiumhaube

Die Außenseite der PC-Platte ist zur Optimierung der Witterungsbeständigkeit coextrudiert (longlife). Die Platten werden so eingebaut, dass eine Ausdehnung ungehindert möglich ist, ein Durchschrauben erfolgt nicht.

Variable Abmessungen und Flanschbildungen ermöglichen eine einfache Montage auf Zarge und Dachkonstruktionen. Durch die Verwendung von Systemkomponenten in Leichtbauweise entstehen nur geringe Montagekosten. Die hochwertige und wartungsfreundliche Gerätetechnik ist besonders energieeffizient.

**WEITERE TECHNISCHE DETAILS**

Der Apollo ist sowohl geeignet für den Flachdachbau als auch für die Montage in Oberlichtkonstruktionen.

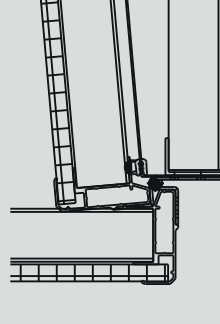
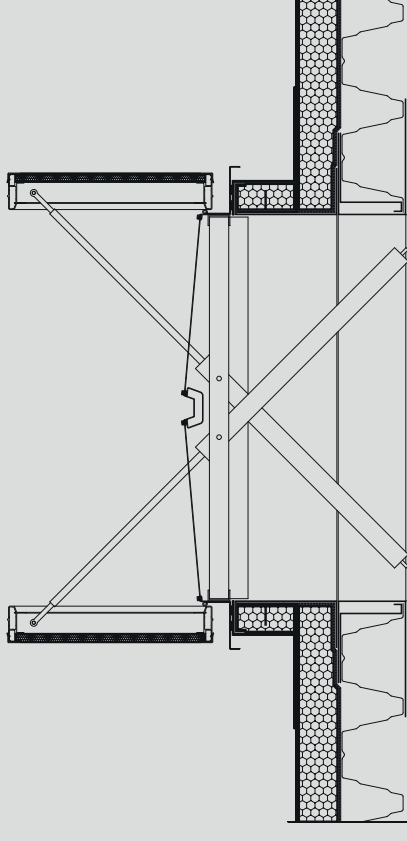
Speziell für das System entwickelte Scharniere aus Edelstahl sorgen für eine reibungslose Funktionssicherheit und Formtreue des Gerätes. Die Quertroversen sind aus stranggepressten Aluminiumprofilen gefertigt. Die Regenrinne ist aerodynamisch optimiert.

Die Gerätebasis wird standardmäßig einschalig und wahlweise in doppelschaliger isolierter Ausführung hergestellt. Das Öffnen und Schließen der Apollo Lüftungsflügel erfolgt mittels doppelt wirkender Pneumatikzylinder oder 24V Elektro-Motoren.

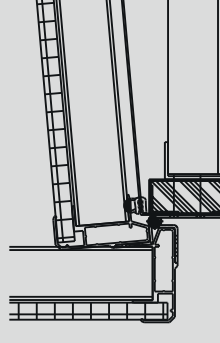
**WEITERE SYSTEMMERKMALE**

- bis zu einer maximalen Breite x Länge von 2500 x 3000 mm variabel verfügbar
- freie Wahl bei der Farbgebung
- als Abluftsystem einsetzbar
- Die Auslösung kann thermisch-automatisch (68 °C, 93 °C, 110 °C, 141 °C, 182 °C) und/oder manuell über Alarmkästen erfolgen
- niedriges Eigengewicht
- günstige Anschaffungskosten
- Umgebungstemperatur T (00) oder T (-15)
- Windlast - WL I 500
- Wärmebeständigkeit - B300 E
- Schneelast bis 5.700 N/m<sup>2</sup>
- RE 1.000 + 10.000 für tägliche Lüftung

**QUERSCHNITT**



Einschalige Variante



Doppelschalige  
Isolierte Variante

**LÄNGSSCHNITT**

